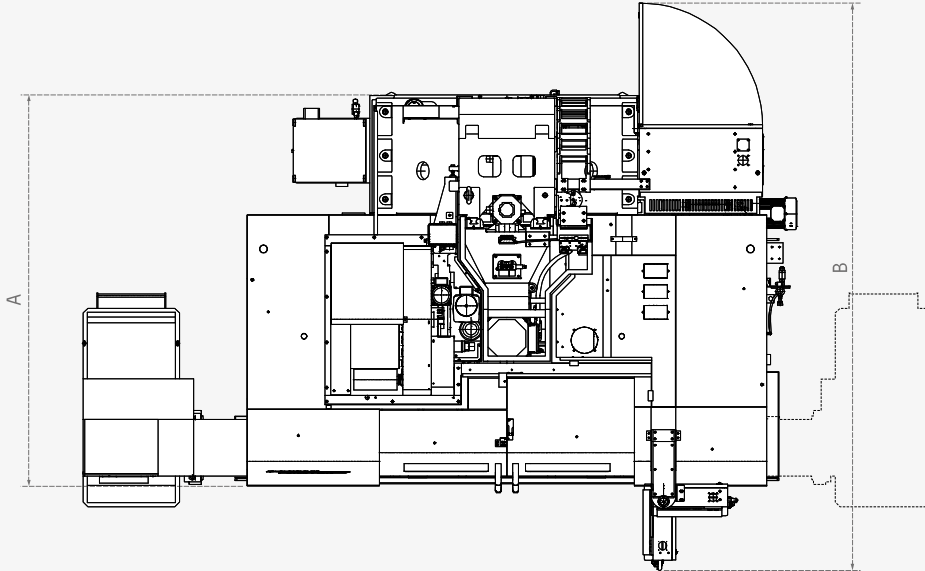


## 기계 외형도

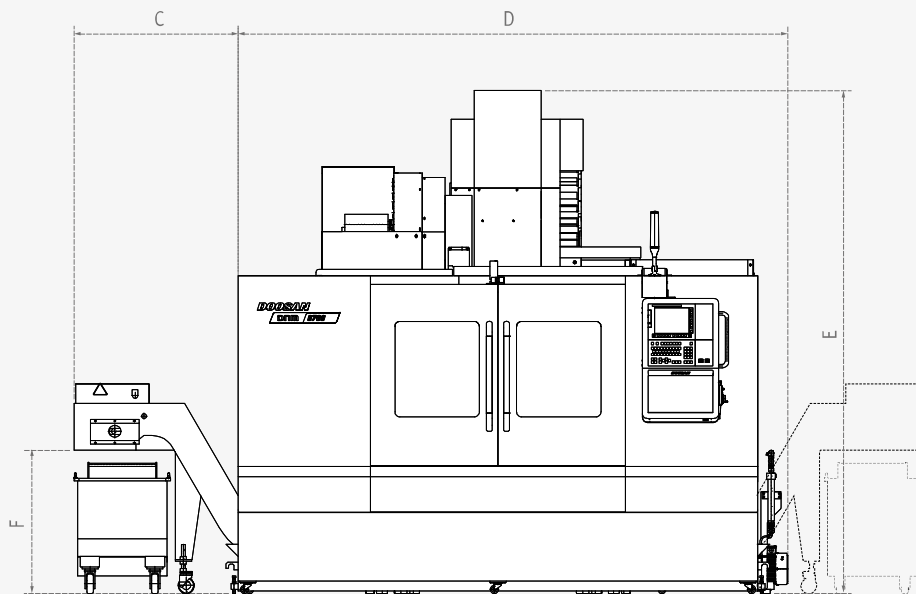
### DNM series (측방 칩 컨베이어 적용 시)

단위 : mm

평면도



정면도



Model	A (장비 길이)	B <sup>1</sup>	C <sup>2</sup>	D (장비 폭)	E (장비 높이)	F <sup>3</sup>
DNM 4500	1966	3219	1010 [414]	2634	2985	883 [440]
DNM 5700	2221	3349	1010 [398]	3145	2985	883 [440]
DNM 6700	2415	3498	1010 [378]	3385	3100	883 [440]

- 1 최대 장비 길이 (강전반 문 열림 및 OP box 회전을 반영)
- 2 측방 칩컨베이어 적용 시 장비 설치를 위한 추가 폭, [ ]는 스크류타입 칩컨베이어 설치 시 추가 폭
- 3 지면에서 칩출구까지 높이, [ ]는 스크류타입 칩컨베이어 설치 시 높이